

*Phụ lục 1.5 Cơ tính các loại thép hợp kim theo GOST*

Mác thép	$\sigma_b$	$\sigma_{ch}$	$\sigma_{1F}$	$\tau_{-1}$	$\rho_s, \%$	Nhiệt luyện và môi trường làm nguội	
	N/mm <sup>2</sup>					Tôi	Ram
15Cr	750	600	-	-	14	880; B, M	180; B3, M
20Cr	800	650	310...380	170...230	12	880; B, M	180; B3, M
40Cr	1000	850	350...420	210...260	10	850; M	550; B, M
40CrSi	1250	1100	-	-	12	900; M	540; M
35CrMnSiA	1650	1400	480...700	280...400	10		
40 CrVA	900	750	380...490	-	10	880; M	650; B, M
30CrAl	950	800	-	-	12	930; M	630; M, B
38CrMoAlA	1000	850	-	-	15	940; M	640; B, M
30CrNi	900...1000	700	420	-	-		-
40CrNi	1000	850	460...600	-	11	820; B, M	500; B, M
12SiNi3A	1000	850	420...640	220...300	12	860; M	180; B3, M
20CrNi3A	1400	1200	-	-	9	860; M	180; B3, M
40CrNiWA	1100	950	500	-	12	850; M	620; B, M
40CrNiMoA	1000	850	500...700	270...300	12	850; M	620; B, M
15CrB	800	600	-	-	12	860; M	180; B3, M
40CrB	1000	8000	-	-	12	860; M	540; B, M

**Chú ý:** Môi trường làm nguội B - nước; M - dầu; B3 - không khí.

Các ký hiệu: B - Vonfam (W), A - Nitor (N), - Niobi (Nb), - Mangan (Mn), A - Đồng (Cu), K - Coban (Co), M - Molipđen (Mo), H - Niken (Ni), II - Photpho (P), P - Bo (B), C - Silic (Si), T - Titan (Ti), O - Vanadi (V), X - Crôm (Cr), P - Nhôm (Al).